



Марка	TEKA
Модел абсорбатор	CNL 6815 PLUS
Годишна консумация на електроенергия (AEC_{hood}) kWh/a	54,5
Клас на енергийна ефективност	A
Газодинамична ефективност (FDE_{hood}) %	33,1
Клас на газодинамична ефективност	A
Ефективност на осветяване (Le_{hood}) lux/Watt	43,3
Клас на ефективност на осветителната система	A
Ефективност на филтриране на мазнини (GFE_{hood}) %	84,0
Клас на ефективност на филтриране на мазнини	C
Минимален дебит (Q_{min}) m ³ /h	295
Максимален дебит (Q_{max}) m ³ /h	555
Дебит при избрана интензивна степен (Q_{boost}) m ³ /h	730
Ниво на шум (L_{wA}) Минимална степен dB	53
Ниво на шум (L_{wA}) Максимална степен dB	65
Ниво на шум (L_{wA}) Интензивна степен dB	70
Електрическа мощност в изключен режим (P_o) W	N/A
Електрическа мощност в режим на готовност (P_s) W	N/A
Индекс на енергийна ефективност (EEI)	49,3
Коефициент на увеличение на времето (f)	0,8
Дебит при точката с най-голяма ефективност (Q_{ber}) m ³ /h	420
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност (P_{ber}) Pa	465
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност (W_{ber}) W	164
Номинална мощност на системата за осветление (W_L) W	9
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ (E_{middle}) Lux	390
Стандартна годишна консумация на електроенергия kWh/a	110,5